

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	45.3	48.3	12	48	AMQ	нет
2	62.1	66.2	12	51	MRF	щеткой
3	62.8	66.9	12	54	LPC	Аппаратом
4	68.3	72.8	17	48	MRF	Аппаратом
5	62.9	67.0	17	51	LPC	нет
6	52.5	56.0	17	54	AMQ	щеткой
7	75.4	80.3	22	48	LPC	щеткой
8	55.9	59.5	22	51	AMQ	Аппаратом
9	59.2	63.1	22	54	MRF	нет

вариант 1

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	76.8	79.8	20	4	SWF	нет
2	106.1	110.2	20	7	RUO	щеткой
3	106.2	110.3	20	10	AAM	Аппаратом
4	115.0	119.4	25	4	RUO	Аппаратом
5	107.0	111.2	25	7	AAM	нет
6	89.1	92.6	25	10	SWF	щеткой
7	142.9	148.4	30	4	AAM	щеткой
8	94.6	98.2	30	7	SWF	Аппаратом
9	101.6	105.5	30	10	RUO	нет

вариант 2

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	81.8	84.8	28	43	GFG	нет
2	114.2	118.3	28	46	YAC	щеткой
3	113.4	117.5	28	49	CMV	Аппаратом
4	123.9	128.4	33	43	YAC	Аппаратом
5	113.5	117.6	33	46	CMV	нет
6	94.8	98.2	33	49	GFG	щеткой
7	135.5	140.5	38	43	CMV	щеткой
8	100.8	104.4	38	46	GFG	Аппаратом
9	106.7	110.5	38	49	YAC	нет

вариант 3

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	6.9	9.9	33	28	VGZ	нет
2	9.5	13.6	33	31	OAF	щеткой
3	9.6	13.7	33	34	OWU	Аппаратом
4	10.5	14.9	38	28	OAF	Аппаратом
5	9.5	13.6	38	31	OWU	нет
6	8.1	11.5	38	34	VGZ	щеткой
7	10.1	14.5	43	28	OWU	щеткой
8	8.5	12.2	43	31	VGZ	Аппаратом
9	8.7	12.4	43	34	OAF	нет

вариант 4

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	83.3	86.3	35	13	FCO	нет
2	115.1	119.2	35	16	NUZ	щеткой
3	109.8	113.7	35	19	WUB	Аппаратом
4	126.3	130.8	40	13	NUZ	Аппаратом
5	113.9	117.9	40	16	WUB	нет
6	89.0	92.2	40	19	FCO	щеткой
7	130.3	135.0	45	13	WUB	щеткой
8	102.1	105.8	45	16	FCO	Аппаратом
9	110.3	114.3	45	19	NUZ	нет

вариант 5

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	50.3	53.3	5	48	WIV	нет
2	70.1	74.2	5	51	EOE	щеткой
3	69.7	73.8	5	54	VZH	Аппаратом
4	75.4	79.8	10	48	EOE	Аппаратом
5	67.8	71.8	10	51	VZH	нет
6	51.9	54.9	10	54	WIV	щеткой
7	82.0	86.8	15	48	VZH	щеткой
8	62.4	66.1	15	51	WIV	Аппаратом
9	60.7	64.2	15	54	EOE	нет

вариант 6

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	88.2	91.2	35	38	ХСМ	нет
2	122.3	126.5	35	41	НХК	щеткой
3	121.9	126.0	35	44	ОКА	Аппаратом
4	133.4	137.8	40	38	НХК	Аппаратом
5	123.4	127.5	40	41	ОКА	нет
6	94.5	97.7	40	44	ХСМ	щеткой
7	146.9	151.9	45	38	ОКА	щеткой
8	109.3	113.0	45	41	ХСМ	Аппаратом
9	108.2	111.8	45	44	НХК	нет

вариант 7

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	64.9	67.8	31	34	CSD	нет
2	91.0	95.2	31	37	ZYQ	щеткой
3	89.5	93.6	31	40	КНН	Аппаратом
4	96.9	101.4	36	34	ZYQ	Аппаратом
5	89.2	93.3	36	37	КНН	нет
6	75.6	79.1	36	40	CSD	щеткой
7	107.6	112.5	41	34	КНН	щеткой
8	79.9	83.5	41	37	CSD	Аппаратом
9	80.8	84.5	41	40	ZYQ	нет

вариант 8

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	26.8	29.8	8	6	VFQ	нет
2	37.7	41.9	8	9	ТҮН	щеткой
3	37.1	41.2	8	12	WXS	Аппаратом
4	40.2	44.7	13	6	ТҮН	Аппаратом
5	37.3	41.4	13	9	WXS	нет
6	28.6	31.8	13	12	VFQ	щеткой
7	44.1	49.0	18	6	WXS	щеткой
8	33.0	36.7	18	9	VFQ	Аппаратом
9	33.9	37.6	18	12	ТҮН	нет

вариант 9

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	83.6	86.6	39	6	PBP	нет
2	115.5	119.6	39	9	RWF	щеткой
3	116.2	120.3	39	12	HWF	Аппаратом
4	117.9	122.1	44	6	RWF	Аппаратом
5	113.8	117.9	44	9	HWF	нет
6	98.2	101.7	44	12	PBP	щеткой
7	139.3	144.2	49	6	HWF	щеткой
8	102.6	106.2	49	9	PBP	Аппаратом
9	110.3	114.2	49	12	RWF	нет

вариант 10

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	61.4	64.3	5	14	TDE	нет
2	86.7	90.9	5	17	AES	щеткой
3	85.0	89.1	5	20	RGT	Аппаратом
4	89.7	94.1	10	14	AES	Аппаратом
5	83.5	87.6	10	17	RGT	нет
6	72.6	76.1	10	20	TDE	щеткой
7	99.8	104.6	15	14	RGT	щеткой
8	75.5	79.1	15	17	TDE	Аппаратом
9	79.9	83.8	15	20	AES	нет

вариант 11

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	29.0	30.4	37	48	KDZ	нет
2	40.8	42.9	37	51	HFA	щеткой
3	40.0	42.0	37	54	JYP	Аппаратом
4	43.3	45.5	42	48	HFA	Аппаратом
5	39.6	41.6	42	51	JYP	нет
6	34.1	35.9	42	54	KDZ	щеткой
7	47.4	49.8	47	48	JYP	щеткой
8	35.7	37.5	47	51	KDZ	Аппаратом
9	39.1	41.0	47	54	HFA	нет

вариант 12

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	31.6	33.1	10	18	ONI	нет
2	44.5	46.6	10	21	SRZ	щеткой
3	43.9	46.0	10	24	VJD	Аппаратом
4	47.3	49.5	15	18	SRZ	Аппаратом
5	43.5	45.5	15	21	VJD	нет
6	36.6	38.3	15	24	ONI	щеткой
7	58.2	60.9	20	18	VJD	щеткой
8	38.9	40.8	20	21	ONI	Аппаратом
9	42.3	44.2	20	24	SRZ	нет

вариант 13

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	55.0	56.5	10	19	LVC	нет
2	75.4	77.4	10	22	LJH	щеткой
3	76.0	78.0	10	25	FHN	Аппаратом
4	83.4	85.6	15	19	LJH	Аппаратом
5	76.6	78.6	15	22	FHN	нет
6	64.1	65.8	15	25	LVC	щеткой
7	85.5	87.7	20	19	FHN	щеткой
8	67.5	69.3	20	22	LVC	Аппаратом
9	73.5	75.4	20	25	LJH	нет

вариант 14

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	96.4	97.9	39	19	HSC	нет
2	135.2	137.3	39	22	CCE	щеткой
3	133.5	135.5	39	25	UNI	Аппаратом
4	144.6	146.8	44	19	CCE	Аппаратом
5	135.1	137.2	44	22	UNI	нет
6	113.4	115.2	44	25	HSC	щеткой
7	149.5	151.8	49	19	UNI	щеткой
8	118.4	120.3	49	22	HSC	Аппаратом
9	121.6	123.4	49	25	CCE	нет

вариант 15

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	33.4	34.9	14	49	МЖН	нет
2	46.7	48.7	14	52	HNZ	щеткой
3	43.6	45.5	14	55	МУУ	Аппаратом
4	50.3	52.5	19	49	HNZ	Аппаратом
5	46.9	49.0	19	52	МУУ	нет
6	34.1	35.6	19	55	МЖН	щеткой
7	53.6	55.9	24	49	МУУ	щеткой
8	41.0	42.8	24	52	МЖН	Аппаратом
9	43.7	45.6	24	55	HNZ	нет

вариант 16

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	24.3	25.8	29	48	PZI	нет
2	34.0	36.1	29	51	JLZ	щеткой
3	33.8	35.8	29	54	TVJ	Аппаратом
4	36.6	38.8	34	48	JLZ	Аппаратом
5	32.0	33.9	34	51	TVJ	нет
6	26.5	28.2	34	54	PZI	щеткой
7	40.1	42.5	39	48	TVJ	щеткой
8	29.8	31.6	39	51	PZI	Аппаратом
9	31.9	33.8	39	54	JLZ	нет

вариант 17

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	54.7	56.2	32	35	SQW	нет
2	75.0	77.0	32	38	YSL	щеткой
3	76.0	78.0	32	41	OKY	Аппаратом
4	82.6	84.9	37	35	YSL	Аппаратом
5	77.0	79.0	37	38	OKY	нет
6	62.0	63.7	37	41	SQW	щеткой
7	88.5	90.9	42	35	OKY	щеткой
8	67.0	68.8	42	38	SQW	Аппаратом
9	69.7	71.6	42	41	YSL	нет

вариант 18

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	79.9	81.4	32	45	UYQ	нет
2	109.8	111.8	32	48	KJJ	щеткой
3	110.9	112.9	32	51	URW	Аппаратом
4	119.1	121.3	37	45	KJJ	Аппаратом
5	110.3	112.4	37	48	URW	нет
6	94.2	96.0	37	51	UYQ	щеткой
7	131.5	133.9	42	45	URW	щеткой
8	97.4	99.2	42	48	UYQ	Аппаратом
9	102.7	104.5	42	51	KJJ	нет

вариант 19

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	8.7	10.2	6	24	ZAL	нет
2	12.4	14.5	6	27	TAA	щеткой
3	12.1	14.1	6	30	BGH	Аппаратом
4	13.1	15.3	11	24	TAA	Аппаратом
5	12.1	14.1	11	27	BGH	нет
6	9.9	11.6	11	30	ZAL	щеткой
7	14.5	17.0	16	24	BGH	щеткой
8	10.7	12.5	16	27	ZAL	Аппаратом
9	10.9	12.8	16	30	TAA	нет

вариант 20

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	19.7	21.2	25	3	SQD	нет
2	27.9	30.0	25	6	LBR	щеткой
3	27.3	29.3	25	9	QAD	Аппаратом
4	29.9	32.2	30	3	LBR	Аппаратом
5	27.8	29.9	30	6	QAD	нет
6	23.0	24.7	30	9	SQD	щеткой
7	32.7	35.2	35	3	QAD	щеткой
8	24.2	26.0	35	6	SQD	Аппаратом
9	25.1	27.0	35	9	LBR	нет

вариант 21

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	78.5	80.0	25	36	MVR	нет
2	110.9	112.9	25	39	IPU	щеткой
3	108.5	110.5	25	42	QRD	Аппаратом
4	118.4	120.7	30	36	IPU	Аппаратом
5	109.7	111.7	30	39	QRD	нет
6	93.1	94.8	30	42	MVR	щеткой
7	129.3	131.7	35	36	QRD	щеткой
8	96.3	98.1	35	39	MVR	Аппаратом
9	97.7	99.5	35	42	IPU	нет

вариант 22