

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	69.7	73.0	32	29	ZTT	нет
2	96.9	101.5	32	32	EDN	щеткой
3	96.7	101.2	32	35	JLN	Аппаратом
4	103.9	108.9	37	29	EDN	Аппаратом
5	97.8	102.4	37	32	JLN	нет
6	80.3	84.1	37	35	ZTT	щеткой
7	115.9	121.5	42	29	JLN	щеткой
8	85.8	89.9	42	32	ZTT	Аппаратом
9	93.6	98.0	42	35	EDN	нет

вариант 1

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	56.7	60.1	40	5	OGW	нет
2	80.9	85.6	40	8	ENU	щеткой
3	78.6	83.2	40	11	DCT	Аппаратом
4	84.8	89.8	45	5	ENU	Аппаратом
5	77.5	82.1	45	8	DCT	нет
6	66.3	70.2	45	11	OGW	щеткой
7	103.8	109.8	50	5	DCT	щеткой
8	69.9	73.9	50	8	OGW	Аппаратом
9	71.9	76.1	50	11	ENU	нет

вариант 2

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	75.3	78.6	31	39	QEK	нет
2	106.8	111.5	31	42	ZEC	щеткой
3	104.1	108.7	31	45	NYC	Аппаратом
4	113.0	118.0	36	39	ZEC	Аппаратом
5	104.1	108.6	36	42	NYC	нет
6	87.0	90.8	36	45	QEK	щеткой
7	113.7	118.7	41	39	NYC	щеткой
8	93.0	97.1	41	42	QEK	Аппаратом
9	94.3	98.4	41	45	ZEC	нет

вариант 3

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	99.7	103.0	24	6	KNO	нет
2	139.7	144.4	24	9	QDI	щеткой
3	137.9	142.4	24	12	MSY	Аппаратом
4	150.7	155.7	29	6	QDI	Аппаратом
5	137.4	142.0	29	9	MSY	нет
6	116.3	120.2	29	12	KNO	щеткой
7	151.6	156.6	34	6	MSY	щеткой
8	122.3	126.4	34	9	KNO	Аппаратом
9	124.8	129.0	34	12	QDI	нет

вариант 4

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	15.0	18.3	9	49	LKK	нет
2	21.2	25.9	9	52	GWD	щеткой
3	19.6	23.9	9	55	OPH	Аппаратом
4	22.4	27.4	14	49	GWD	Аппаратом
5	20.5	25.0	14	52	OPH	нет
6	17.7	21.7	14	55	LKK	щеткой
7	25.0	30.5	19	49	OPH	щеткой
8	18.5	22.6	19	52	LKK	Аппаратом
9	20.4	24.9	19	55	GWD	нет

вариант 5

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	80.7	84.0	19	16	LUQ	нет
2	112.0	116.6	19	19	QKC	щеткой
3	111.8	116.4	19	22	RRB	Аппаратом
4	120.3	125.3	24	16	QKC	Аппаратом
5	111.4	115.9	24	19	RRB	нет
6	92.8	96.6	24	22	LUQ	щеткой
7	134.5	140.1	29	16	RRB	щеткой
8	98.9	102.9	29	19	LUQ	Аппаратом
9	106.1	110.5	29	22	QKC	нет

вариант 6

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	5.5	8.8	36	34	QQU	нет
2	7.8	12.6	36	37	NHU	щеткой
3	7.6	12.2	36	40	CUJ	Аппаратом
4	8.3	13.4	41	34	NHU	Аппаратом
5	7.6	12.2	41	37	CUJ	нет
6	6.4	10.2	41	40	QQU	щеткой
7	8.9	14.3	46	34	CUJ	щеткой
8	6.7	10.8	46	37	QQU	Аппаратом
9	7.2	11.5	46	40	NHU	нет

вариант 7

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	17.1	20.4	14	19	UKA	нет
2	23.5	28.0	14	22	LDZ	щеткой
3	23.6	28.2	14	25	XKU	Аппаратом
4	25.6	30.5	19	19	LDZ	Аппаратом
5	24.0	28.6	19	22	XKU	нет
6	20.2	24.1	19	25	UKA	щеткой
7	27.9	33.3	24	19	XKU	щеткой
8	20.6	24.5	24	22	UKA	Аппаратом
9	22.7	27.1	24	25	LDZ	нет

вариант 8

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	19.3	22.6	30	18	PEP	нет
2	26.7	31.3	30	21	MPN	щеткой
3	26.8	31.4	30	24	JHI	Аппаратом
4	28.8	33.7	35	18	MPN	Аппаратом
5	26.8	31.4	35	21	JHI	нет
6	19.4	22.8	35	24	PEP	щеткой
7	31.9	37.4	40	18	JHI	щеткой
8	23.9	28.0	40	21	PEP	Аппаратом
9	26.2	30.7	40	24	MPN	нет

вариант 9

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	71.7	75.0	31	47	TQL	нет
2	100.2	104.8	31	50	YIE	щеткой
3	98.9	103.5	31	53	AAV	Аппаратом
4	105.8	110.7	36	47	YIE	Аппаратом
5	99.9	104.6	36	50	AAV	нет
6	82.5	86.3	36	53	TQL	щеткой
7	117.3	122.7	41	47	AAV	щеткой
8	88.1	92.1	41	50	TQL	Аппаратом
9	92.3	96.5	41	53	YIE	нет

вариант 10

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	78.4	81.7	38	13	GCY	нет
2	109.2	113.8	38	16	WTM	щеткой
3	108.6	113.2	38	19	DTF	Аппаратом
4	113.6	118.4	43	13	WTM	Аппаратом
5	110.3	114.9	43	16	DTF	нет
6	91.2	95.0	43	19	GCY	щеткой
7	127.1	132.5	48	13	DTF	щеткой
8	97.0	101.0	48	16	GCY	Аппаратом
9	103.6	108.0	48	19	WTM	нет

вариант 11

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	71.2	72.2	30	39	VAW	нет
2	100.4	101.8	30	42	MHX	щеткой
3	98.5	99.9	30	45	TPT	Аппаратом
4	107.5	109.0	35	39	MHX	Аппаратом
5	100.3	101.8	35	42	TPT	нет
6	83.3	84.5	35	45	VAW	щеткой
7	115.7	117.3	40	39	TPT	щеткой
8	87.3	88.5	40	42	VAW	Аппаратом
9	90.1	91.4	40	45	MHX	нет

вариант 12

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	25.5	26.5	34	21	NPZ	нет
2	35.8	37.2	34	24	GTO	щеткой
3	35.4	36.8	34	27	EGQ	Аппаратом
4	38.4	39.9	39	21	GTO	Аппаратом
5	35.2	36.6	39	24	EGQ	нет
6	30.4	31.6	39	27	NPZ	щеткой
7	46.3	48.2	44	21	EGQ	щеткой
8	31.3	32.6	44	24	NPZ	Аппаратом
9	33.1	34.4	44	27	GTO	нет

вариант 13

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	28.2	29.2	16	1	СКТ	нет
2	39.9	41.3	16	4	KHS	щеткой
3	39.1	40.5	16	7	JTN	Аппаратом
4	42.5	44.0	21	1	KHS	Аппаратом
5	39.6	41.1	21	4	JTN	нет
6	33.3	34.5	21	7	СКТ	щеткой
7	43.6	45.2	26	1	JTN	щеткой
8	34.6	35.8	26	4	СКТ	Аппаратом
9	37.8	39.2	26	7	KHS	нет

вариант 14

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	60.2	61.3	28	10	DVF	нет
2	82.9	84.3	28	13	UXK	щеткой
3	83.7	85.1	28	16	MWB	Аппаратом
4	90.2	91.7	33	10	UXK	Аппаратом
5	83.9	85.3	33	13	MWB	нет
6	70.1	71.2	33	16	DVF	щеткой
7	94.2	95.8	38	10	MWB	щеткой
8	74.4	75.7	38	13	DVF	Аппаратом
9	74.7	76.0	38	16	UXK	нет

вариант 15

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	18.8	19.8	25	50	JQT	нет
2	26.3	27.7	25	53	NDA	щеткой
3	25.4	26.8	25	56	EFK	Аппаратом
4	28.5	30.1	30	50	NDA	Аппаратом
5	25.7	27.1	30	53	EFK	нет
6	19.6	20.7	30	56	JQT	щеткой
7	28.8	30.3	35	50	EFK	щеткой
8	23.1	24.3	35	53	JQT	Аппаратом
9	24.1	25.4	35	56	NDA	нет

вариант 16

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	100.0	101.0	22	3	PSL	нет
2	139.4	140.8	22	6	IDL	щеткой
3	138.8	140.2	22	9	ХКА	Аппаратом
4	150.2	151.7	27	3	IDL	Аппаратом
5	137.6	139.0	27	6	ХКА	нет
6	109.5	110.6	27	9	PSL	щеткой
7	163.2	164.8	32	3	ХКА	щеткой
8	123.4	124.7	32	6	PSL	Аппаратом
9	124.6	125.8	32	9	IDL	нет

вариант 17

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	32.6	33.6	11	34	JHQ	нет
2	45.7	47.1	11	37	MQP	щеткой
3	45.0	46.4	11	40	FTA	Аппаратом
4	49.1	50.7	16	34	MQP	Аппаратом
5	44.7	46.1	16	37	FTA	нет
6	33.3	34.4	16	40	JHQ	щеткой
7	53.2	54.8	21	34	FTA	щеткой
8	40.1	41.4	21	37	JHQ	Аппаратом
9	43.7	45.1	21	40	MQP	нет

вариант 18

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	12.3	13.3	37	5	TIG	нет
2	17.2	18.7	37	8	PSR	щеткой
3	17.0	18.4	37	11	TRM	Аппаратом
4	18.3	19.8	42	5	PSR	Аппаратом
5	17.2	18.6	42	8	TRM	нет
6	14.1	15.3	42	11	TIG	щеткой
7	20.3	22.0	47	5	TRM	щеткой
8	14.8	16.0	47	8	TIG	Аппаратом
9	15.9	17.2	47	11	PSR	нет

вариант 19

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	8.0	9.0	4	31	LKR	нет
2	10.9	12.3	4	34	QDB	щеткой
3	11.0	12.4	4	37	AWO	Аппаратом
4	11.9	13.5	9	31	QDB	Аппаратом
5	11.2	12.6	9	34	AWO	нет
6	9.3	10.5	9	37	LKR	щеткой
7	12.9	14.5	14	31	AWO	щеткой
8	9.8	11.1	14	34	LKR	Аппаратом
9	9.8	11.0	14	37	QDB	нет

вариант 20

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	31.2	32.2	9	30	XKR	нет
2	44.0	45.4	9	33	RHE	щеткой
3	43.1	44.5	9	36	RVR	Аппаратом
4	46.4	47.9	14	30	RHE	Аппаратом
5	42.6	44.0	14	33	RVR	нет
6	36.1	37.3	14	36	XKR	щеткой
7	50.6	52.3	19	30	RVR	щеткой
8	38.5	39.7	19	33	XKR	Аппаратом
9	40.4	41.7	19	36	RHE	нет

вариант 21

№ плана	Прочность в 1 опыте, МПа	Прочность во 2 опыте, МПа	Толщина отделочного слоя мм.	Уровень загрязнения основания, %	Вид добавки в отделочной смеси	Подготовка поверхности перед отделкой
1	51.2	52.3	6	37	VJA	нет
2	70.6	72.0	6	40	WQJ	щеткой
3	71.0	72.4	6	43	AVS	Аппаратом
4	76.8	78.3	11	37	WQJ	Аппаратом
5	71.0	72.4	11	40	AVS	нет
6	60.1	61.3	11	43	VJA	щеткой
7	83.4	85.1	16	37	AVS	щеткой
8	63.2	64.4	16	40	VJA	Аппаратом
9	69.7	71.0	16	43	WQJ	нет

вариант 22