

Основные определяемые параметры для виброплощадок различного действия.

1. Масса одновременно уплотняемой бетонной смеси.
2. Габариты и масса формы (необходимо привести рисунок формы). Масса формы определяется исходя из средней металлоемкости форм 2т/м^3 бетонной смеси.
3. Габариты и масса вибрирующих частей виброплощадки. Масса вибрирующих частей определяется исходя из средней металлоемкости 2т/м^3 уплотняемой бетонной смеси.
4. Определяется необходимая удельная мощность колебаний на уплотнение бетонной смеси и определяется амплитуда колебаний для принятой частоты и масс. Для ударно-вибрационных площадок можно задаться амплитудой.

Рекомендуемые частоты вибрирования

Тип и расчетная схема машины (рис. П.7)	Средняя толщина слоя смеси h , м	Рекомендуемые частоты, кол/мин
Вибрационные площадки по схеме 1	$h = 0,10...0,3$	2800...3000
Ударно-вибрационные по схеме 2-4	Тонкостенные при спец. обосн. менее 0,1	3000...4500
	Большее 1	900...1200
Вибрационные с горизонтальным возбуждением	0,5...1,0	1500
	до 0,5	1500...3000
	Большее 0,5	меньше 1500
Кулачковые Виброштампы	0,2...0,5	3000...1500
	до 0,2	3000
	Независимо от высоты При глубине погружения:	200...300
	до 0,5	2800...3000
	более 0,5	1500

5. Определяется значение вынуждающей силы и необходимый суммарный статический момент дебалансов.
6. Определяются количество виброблоков, размеры дебалансов схемы их установки в соответствии с типом виброплощадки и габаритами формы.
7. Определяется необходимая мощность двигателей и подбираются серийно выпускаемые двигатели.
8. Определяется необходимая жесткость опор в направлениях вибрирования.
9. Выбираются и рассчитываются виброизолирующие опоры, определяются их габариты (для резиноопор), диаметры, число витков (для пружин) и т. д.
10. Определяется необходимая масса виброгасящего фундамента.
11. Определяется производительность виброплощадки